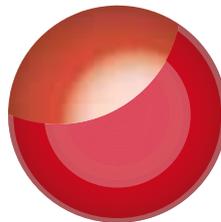


GO & G



**SISTEMA POR PROYECCIÓN
A ALTAS TEMPERATURAS.**

(POLIUREAS, POLIURETANOS Y POLIÉSTER MODIFICADOS)



Impermeabilización con Poliurea

Edificación y Rehabilitación

El **sistema de impermeabilización de GO&GO** es un sistema basado en Poliurea proyectada, previa preparación del soporte existente, imprimación para mejorar la adherencia y con acabado alifático para protección U.V.A.

La **Poliurea** es una membrana líquida proyectable, 100% sólida y no dañina para el medio ambiente, que impermeabiliza y protege a las superficies del desgaste y la corrosión. Debido a su alta adherencia a múltiples sustratos, permite una unión segura y permanente con la superficie, libre de agua y aire, logrando que esta se mantenga protegida ante la oxidación y la corrosión, con un acabado que cumple la normativa antideslizante y en variados colores.

La **aplicación se realiza con máquinas de alta tecnología** que permiten proyectar el producto desde nuestras unidades con equipo transportable, siempre con personal propio altamente especializado y con capacidad para la aplicación de hasta 1.000 m² diarios a 2 mm de espesor. El tiempo de secado oscila entre 3 y 10 segundos, pudiendo ser transitable en minutos, con una elongación de hasta un 500% con una extraordinaria resistencia a la tracción y al desgaste.

Se obtienen **excelentes resultados**, tanto en costes de materiales como en rapidez de ejecución, minimizando las molestias a los clientes respecto al resto de sistemas de impermeabilización tradicionales.

Principales aplicaciones:

- Cubiertas (obra nueva y rehabilitación) Cuenta con DITE 08-0305
- Terrazas transitables.
- Depósitos de agua potable, contraincendios, estanques.
- Piscinas: como acabado final.
- Piscinas : preparadas para revestir (gresite, etc.)
- Muros de cimentación, soleras, jardineras.
- Pavimentos deportivos, suelos de parkings.
- Rampas acceso garajes (acabado antideslizante).
- Rampas acceso instalaciones, pasillos interiores y exteriores.

Características:

- Membrana elástica, continua y sin juntas (100% impermeable)
- Recubrimiento totalmente adherido.
- Totalmente transitable.
- Adaptable a las superficies más irregulares.
- Alta resistencia al impacto, al punzonamiento y al desgaste.
- Aplicable sobre cualquier sustrato.
- Resistente a la intemperie.
- Rápido curado, permite el uso de inmediato.
- Se puede recubrir y reparar.
- Excelente comportamiento bacteriológico.
- Aplicable en tramos verticales y horizontales



Vida Útil del Sistema: > 25 AÑOS



Impermeabilización con Poliurea

Industria



La gama del sistema de impermeabilización de GO&GO destinada a su aplicación en la industria, permite soluciones muy ventajosas, que se dirigen a diferentes sectores, como el alimentario, petroquímico, eléctrico, naval y agrícola, entre otros.

Su alta resistencia posibilita su uso como anticorrosivo en elementos enterrados, sumergidos o expuestos a la intemperie. Además, son sistemas con un excelente comportamiento bacteriológico, aislantes de la humedad e impermeables, lo que impide que se produzcan filtraciones al suelo, evitando el consiguiente aporte de productos nocivos.

Se puede aplicar sobre todo tipo de superficies (metal, madera, piedra, hormigón,...). Con altos espesores, confiere a los elementos industriales tratados una resistencia excepcional al envejecimiento y el desgaste. Pueden realizarse recubrimientos totales o parciales, sobre piezas de geometría simple o compleja.

Este sistema proporciona una excelente protección frente a desechos orgánicos y diversos productos químicos, lo que lo convierte en un producto superior para su empleo en un amplio espectro de aplicaciones y para todo tipo de instalaciones.



Resistencia a:

- Hidrocarburos alifáticos (etano, nafta, petróleo, gasoil, queroseno, gas natural...)
- Aceites minerales.
- Soluciones cáusticas (sosa, hidróxido de potasio).
- Alcoholes (2-propanol, etanol, isopropílico, metanol...)
- Ácidos (acético <5%, cítrico, clorhídrico <17%, láctico, fosfórico <70%, sulfúrico <30%...)
- Sales (cloruro de sodio, sulfato de hierro, cloruro de magnesio...)
- Detergentes (dióxido de cloro, fósforo, silicato de sodio...)
- Agua (clorada, salmuera, de mar, cruda, ablandada...)
- Agua destilada (MIC -bacterianas-, gas de metano, residuales, fuentes tratadas...)

Características:

- Extrema resistencia al desgaste y a la abrasión
- Aislamiento eléctrico.
- Alta resistencia a cortes, roces y desgarros.
- Totalmente impermeable (100%)..
- Válido para aplicaciones farmacéuticas y alimentarias.
- Buena resistencia química y térmica..
- Válido para contacto con agua potable (Certificado de potabilidad).
- Tiempo de paro muy corto en las instalaciones a tratar.
- Por su elevada dureza y resistencia, es particularmente idóneo para zona de tránsito muy degradante (maquinaria industrial) en que se produzcan derrames.
- Tratamiento anticorrosivo de estructuras, tanques, tuberías y piezas metálicas.
- Resiste el aceite dieléctrico con picos de temperatura de 220°C durante varias horas en caso de derrame en subestaciones eléctricas.

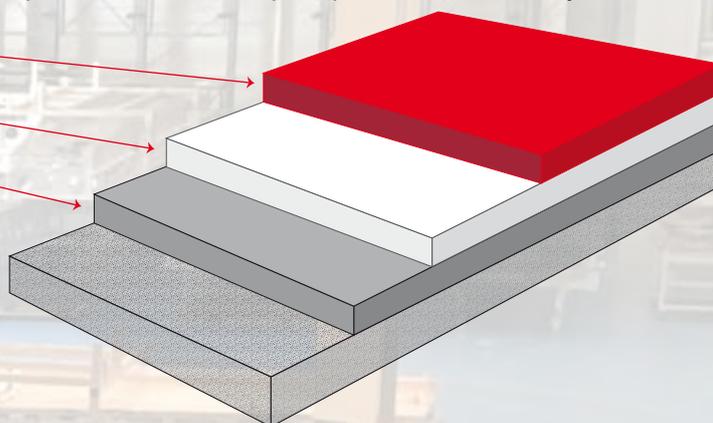
•SISTEMA IMPERMEABILIZACION POLIUREA ACABADO ALIFATICO.

Impermeabilización de cubierta o depósito, de membrana proyectada a altas temperaturas de poliurea con un consumo de 2 Kg/m², acabado poliuretano alifático, para protección de los rayos UV.

ACABADO POLIURETANO ALIFÁTICO

MEMBRANA DE POLIUREA

IMPRIMACIÓN



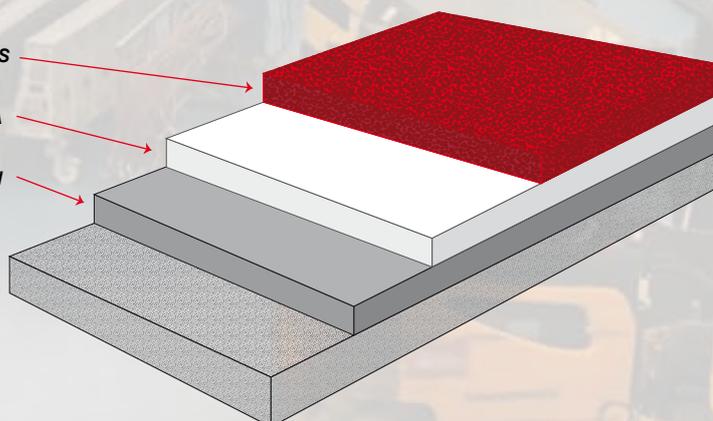
•SISTEMA IMPERMEABILIZACION POLIUREA ACABADO ANTIDESLIZANTE ALIFATICO.

Impermeabilización de cubierta o depósito, de membrana proyectada a altas temperaturas de poliurea con un consumo de 2 Kg/m², acabado poliuretano alifático, para protección de los rayos UV y microesferas para textura antideslizante.

ACABADO POLIURETANO ALIFÁTICO Y MICROESFERAS

MEMBRANA DE POLIUREA

IMPRIMACIÓN



•SISTEMA IMPERMEABILIZACION POLIUREA ACABADO ALIFATICO TRAFICO INTENSO.

(Capa de Rodadura)

Impermeabilización de cubierta o depósito, de membrana proyectada a altas temperaturas de poliurea con un consumo de 2 Kg/m², aplicación poliuretano alifático, posterior sembrado de cuarzo y finalmente sellado con poliuretano alifático para protección de los rayos UV.

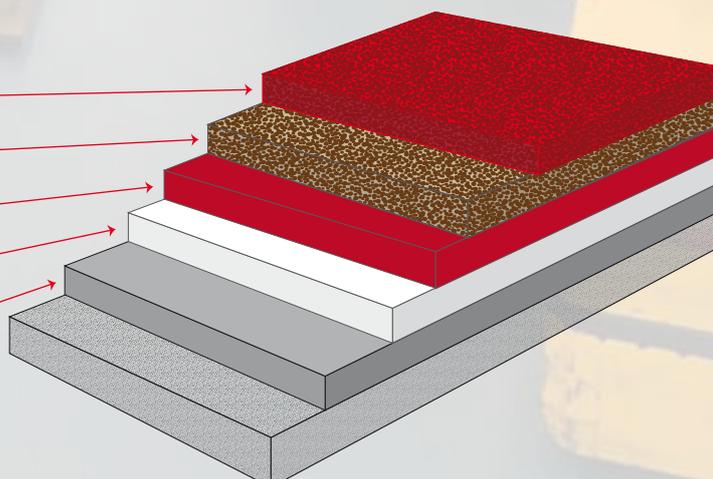
ACABADO POLIURETANO ALIFÁTICO

SEMBRADO DE CUARZO

APLICACIÓN DE MANO DE POLIURETANO

MEMBRANA DE POLIUREA

IMPRIMACIÓN



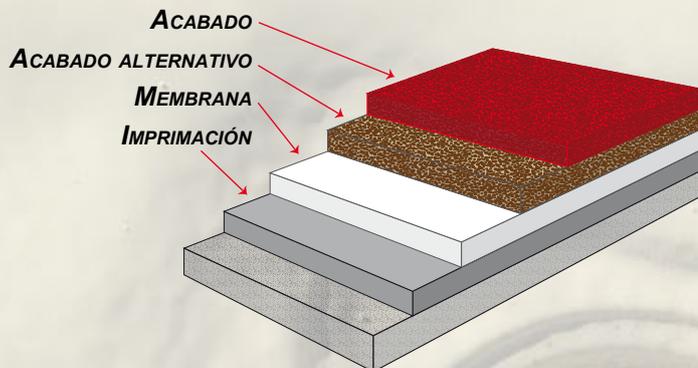


Impermeabilización

Sistemas de aplicación Manual

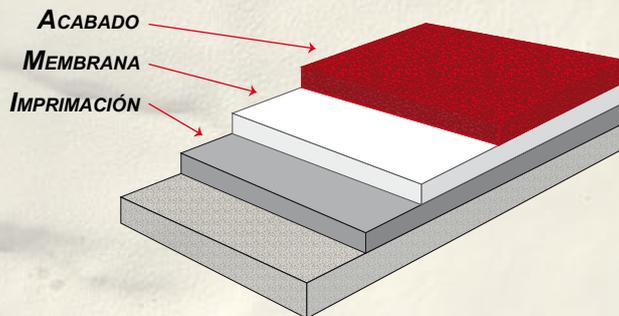
Sistema de impermeabilización de cubiertas basado en la membrana 2k aplicada manualmente para aplicaciones sin ningún requisito de retardo del fuego.

Membrana aplicada manualmente con un largo tiempo de trabajabilidad, totalmente endurecida y operativa después de 4 días.



Sistema de impermeabilización de cubiertas basado en la membrana 1k aplicada manualmente de acuerdo con la directriz ETAG 005-06. Con ETA 09/0396.

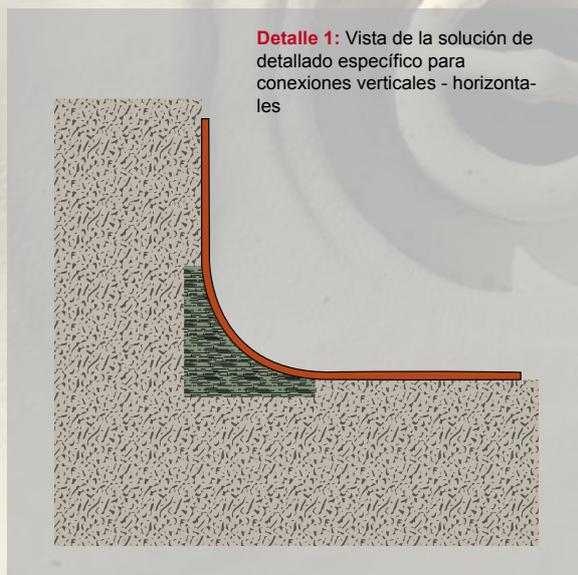
Membrana de baja viscosidad y un solo componente aplicada sin aire o manualmente con posibilidad de revestimientos sucesivos y lista para el tráfico peatonal en solo 12 horas.



Detallado

Los sistemas líquidos permiten un fácil detallado al crear rápidamente la membrana alrededor de los detalles sin la necesidad de costuras, piezas moldeadas prefabricadas, fijaciones mecánicas o tapajuntas adicionales.

A continuación se puede ver, solamente con fines de orientación, algunas soluciones comunes para los detalles más necesarios de las cubiertas.



Norma	Título	Producto	Dureza Shore D Inicial	Dureza Shore D Final	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN 13529:2005	Resistencia a fuertes ataques químicos (Clase I: 3 días sin presión)	NaOH (20%)	51±1	48±1	Disminución de la dureza en menos del 50%, 24 h después de eliminar el líquido de ensayo
		Lejía (<5% hipoclorito sódico)		49±1	
		Sal (20%)		49±1	
		Aceite Motor		50±1	
		Gasoil		49±1	

Norma	Título	Producto	Dureza Shore D Inicial	Dureza Shore D Final	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN 13529:2005	Resistencia a fuertes ataques químicos (Clase II: 28 días sin presión)	NaOH (20%)	51±1	46±1	Disminución de la dureza en menos del 50%, 24 h después de eliminar el líquido de ensayo
		Lejía (<5% hipoclorito sódico)		46±1	
		Sal (20%)		48±2	
		Aceite Motor		47±2	
		Gasoil		46±2	

Norma	Título	Resultado	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN 13529:2005	Resistencia a fuertes ataques químicos (Clase I: 3 días sin presión)	$i \text{ (g/m}^2\text{d)} = 0,364 \pm 5,13 \cdot 10^{-3}$ $S_D \text{ (m)} = 683 \pm 10$ $\mu = 3,34 \cdot 10^5 \pm 0,06 \cdot 10^5$	$S_D > 50\text{m}$

Norma	Título	Medida	Velocidad de transmisión de vapor de agua V (g/m ² x día)	Espesor de capa de aire equivalente S _D (m)	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN ISO 7783:2012	Determinación y clasificación de la velocidad de transmisión agua - vapor (permeabilidad)	1	3,6318	5,6170	Clase I: S _D < 5 m (permeable al vapor de agua) Clase II 5m ≤ S _D ≤ 50m Clase III S _D > 50m (impermeable al vapor de agua)
		2	2,5309	8,0604	
		3	2,5309	8,0604	
		Media	2,90	7,25	
		Desviación estándar	0,64	1,41	

Norma	Título	Probeta	w kg/ (m ² .h ^{0,5})	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN 1062-3:2008	Determinación de la permeabilidad al agua líquida	1	3,05 . 10 ⁻³	w < 0,1 Kg/m ² . h ^{0,5}
		2	2,28 . 10 ⁻³	
		3	2,28 . 10 ⁻³	
		Media	2,54 . 10 ⁻³	
		Desviación estándar	4,44 . 10 ⁻³	

Norma	Título	Probeta	Pérdida de Masa (mg)	Especificación Según UNE-EN 1504-2:2005
UNE-EN 5470-1:1999	Determinación de la resistencia a la abrasión	1	59	Pérdida de peso inferior a 3.000 mg
		2	41	
		3	68	
		Media	56	
		Desviación estándar	14	



SISTEMA POR PROYECCIÓN A ALTAS TEMPERATURAS.

(POLIUREAS, POLIURETANOS Y POLIÉSTER MODIFICADOS)

900.857.800

Llamada gratuita

**Paseo de la Castellana 95
Torre Europa - Planta 15
28046 Madrid**

**Progreso, 2 - Local 7-8
28906 Getafe (Madrid)**

goandgo@goandgo.es